

Křemenné výbrusy

Typické aplikace

pro výrobu křemenných krystalových jednotek, křemenných krystalových filtrů, piezoelektrických snímačů a pro další aplikace

Vlastnosti

- vyrobené z krystalu křemene
- průměr od 4,0 do 20 mm případně i větší
- povrch může být jemně broušený, chemicky leptaný nebo leštěný
- úhel řezu: skupina AT-řezů, řez BT, CT, DT, X a Y
- tloušťka výbrusů může být od 0,040 do 1 mm i více
- pro řezy AT, BT, X a Y může být tloušťka specifikována rezonančním kmitočtem a jeho tolerancí
- tvar výbrusů může být plan-paralelní (nezkosný nebo zkosný), plan-konvexní nebo bi-konvexní
- mohou být dodány jako nepokovené nebo pokovené s kovovými elektrodami



Typické parametry křemenných výbrusů

Parametr	Minimálně	Maximálně
Průměr [mm]	4.0 ± 0.02	20.0 ± 0.02
Tloušťka [mm]	0.04 ± 0.001	1.0 nebo více
Tolerance úhlu řezu	± 15" (pro řez AT)	± 30'
Nerovnost povrchu	leštěný	specifikováno zákazníkem
Označení osy X	ploška nebo specifikováno zákazníkem	

Odchytky od standardních hodnot a další parametry je možné s námi konzultovat

Specifikace syntetického křemene (podle EN/IEC 60758:2004, Ed.3):

- stupeň kvality: stupeň C (standart), stupeň B, stupeň A (dle specifikace zákazníka)
- hustota inkluzí: stupeň Ib (standart) nebo lepší (dle specifikace zákazníka)
- hustota leptacích kanálků: stupeň 3 (standart) nebo lepší (dle specifikace zákazníka)

Typické tvary křemenných výbrusů AT

